

TYNK MASZYNOWY CEMENTOWO- WAPIENNY GLATT MT



Właściwości:

Zaprawa Tynk Maszynowy cementowo-wapienny GLATT wewnętrzny jest przygotowana w postaci suchej mieszanki cementu, wapna, wyselekcjonowanych kruszyw mineralnych. Zastosowane domieszki modyfikujące pozwalają uzyskać wyrób charakteryzujący się doskonałymi właściwościami roboczymi takimi jak urabialność, łatwość nanoszenia oraz obróbka końcowa.

Zastosowanie:

Zaprawa Tynk Maszynowy cementowo-wapienny GLATT wewnętrzny przeznaczona jest do wykonywania tradycyjnych tynków wewnętrznych, jedno- lub wielowarstwowych metodą mechaniczną. Zaprawa może również zostać użyta jako podłoże pod gładzie gipsowe, wapienne lub cementowe i pod tynki szlachetne. Zaprawę można również nakładać ręcznie. Zaprawa Tynk Maszynowy cementowo-wapienny GLATT wewnętrzny może być stosowana na wszystkie mineralne, nośne podłoża takie jak beton komórkowy, elementy murowe ceramiczne, silikaty, beton, stare i mocne tynki cementowo-wapienne, wolne od substancji obniżających przyczepność. Do wykonywania tynków przystąpić po okresie osiadania, skurczu i schnięcia murów i ścian.

Przygotowanie podłoża:

Tynkowana powierzchnia powinna być oczyszczona z brudu, kurzu i oleistych plam. Słabe tynki wzmocnić przez zastosowanie emulsji gruntującej BASSER TOTALGRUNT, a wszystkie pozostałe podłoża zagruntować gruntem podkładowym BASSER UNIGRUNT albo wykonać obrzutkę GLATT wstępną tzw. szpryc cementowy. Wszelkie podłoża przed narzuceniem tynku należy obficie zmoczyć wodą.

Sposób użycia:

Tynk należy narzucać agregatami tynkarskimi z pojedynczą komorą mieszania na całe podłoże przewidziane do obrobienia w ciągu danego dnia roboczego. Po narzuceniu zaprawy z agregatu należy ściągnąć tynk łatą typu H, uzupełnić ewentualne ubytki i wyrównać jego powierzchnię. Obrobioną powierzchnię należy pozostawić na czas ok. 6÷12 godzin (uzależnione to jest od chłonności podłoża, temperatury i wilgotności powietrza) aż do wstępnego związania tynku. Następnie przy pomocy łaty trapezowej należy całą powierzchnię wyrównać, skropić wodą i zatrzeć pacą styropianową. Wszelkie prace tynkarskie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od +5°C do +25°C, a świeży tynk należy chronić przed nadmiernym wysuszeniem lub zawilgoceniem.

Prace budowlane należy wykonywać zgodnie z zalecaną technologią producenta elementów murowych, przy zachowaniu zasad techniki budowlanej i BHP.

Wszystkie prace murarskie należy prowadzić przy bezdeszczowej pogodzie, niezbyt dużym nasłonecznieniu i słabym wietrze. W przypadku konieczności prowadzenia prac w warunkach niesprzyjających, należy zastosować odpowiednie osłony, ograniczające wpływ czynników atmosferycznych. W razie potrzeby, elementy murowe należy co pewien czas

zwilżyć czystą wodą.

DANE TECHNICZNE


Proporcje mieszania na 25 kg suchej mieszanki	ok. 5 litrów wody
Temperatura stosowania (otoczenie i podłoże)	od +5°C do +25°C
Czas przerwy w tloczeniu świeżego tynku	30 minut
Grubość warstwy	od 5 do 15 mm
Zużycie zaprawy	około 1,3 kg na 1 m ² tynku
Uziarnienie	0,5 mm
Reakcja na ogień: klasa A1	klasa A1
Współczynnik przewodzenia ciepła	0,45 W/mK
Przyczepność do podłoża i symbol modelu pęknięcia	≥ 0,2 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	od 1,5 N/mm ² do 5 N/mm ²

www.hemerbau.de

Okres ważności:

12 miesięcy od daty produkcji

Data i partia produkcji na odwrocie worka

 16	
PHHD Jurex, 08-300 Sokołów Podlaski, ul. Lipowa 99A, tel. 25 787 75 73 Zakład Produkcyjny: 07-100 Węgrów, ul. Strefowa 5	
Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: TYNK MASZYNOWY GLATT MT Numer deklaracji właściwości użytkowych: TM/1/2016	
EN 998-1 Zamierzone zastosowanie: zaprawa tynkarska produkowana w wytwórni, ogólnego przeznaczenia (GP) do zastosowania wewnętrznego na ścianach murowanych, stropach, słupach i ścianach działowych.	
Reakcja na ogień	A1
Przyczepność i symbol modelu pęknięcia, FP	≥ 0,2 N/mm ² FP: B
Współczynnik przewodzenia ciepła λ/Gęstość (wartość tabelaryczna, tablica A12, EN 1745)	0,45 W/m·K
Substancje niebezpieczne	Karta charakterystyki