

OBRZUTKA TYNKARSKA **GLATT OT**



Właściwości:

Zaprawa Obrzutka Tynkarska GLATT przeznaczona jest do wykonywania tradycyjnego podkładu poprawiającego przyczepność tynku do podłoża, tzw. szprycu, metodą mechaniczną. Szczególnie polecana jako podkład do tynków maszynowych cementowo-wapiennych GLATT. Zaprawę można również nakładać ręcznie.

Zaprawa Obrzutka Tynkarska GLATT może być stosowana na wszystkie mineralne, nośne podłoża takie jak beton komórkowy, beton, stare i mocne tynki cementowo-wapienne, wolne od substancji obniżających przyczepność.

Gotowa do rozrobienia, szybko wiążąca obrzutka do wykonywania zwiększającej przyczepność warstwy pośredniej pomiędzy materiałem konstrukcyjnym podłoża i wykonywanymi na niej tynkami. Jako obrzutka do tworzenia warstwy zwiększającej przyczepność przed naniesieniem tynku.

Zastosowanie:

Zaprawa Obrzutka Tynkarska GLATT może być stosowana na wszystkie mineralne, nośne podłoża takie jak beton komórkowy, beton, stare i mocne tynki cementowo-wapienne, wolne od substancji obniżających przyczepność. Wszelkie podłoża przed narzuceniem tynku należy obficie zmoczyć wodą.

Sposób użycia:

Silnie chłonne podłoża zwilżyć. Plastikową zaprawę nakładać ręcznie lub maszynowo pokrywając równomiernie 80 - 100% powierzchni. Przed nakładaniem dalszych warstw zachować 2 – 3 dniową przerwę technologiczną. W przypadku nakładania maszynowego szlamować węże podawcze mleczkiem wapiennym. Temperatura otoczenia, podłoża oraz samego materiału podczas nakładania i fazy schnięcia nie może być niższa niż +5°C. Dokładnie rozmieszać wolnoobrotowym mieszadłem elektrycznym, aż do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek masy. Do przygotowania materiału można użyć również betoniarki. Pozostawić na krótki czas dojrzewania, po czym ponownie krótko zamieszać. . Prac nie należy wykonywać przy bezpośrednim nasłonecznieniu lub silnym wietrze bez stosowania odpowiednich siatek lub plandek ochronnych. Nie należy stosować materiału podczas mgły oraz poniżej punktu rosy. Powyższe warunki należy utrzymać przez okres min. 48 godzin od momentu nałożenia materiału. Zachować szczególną ostrożność w przypadku zapowiadanych nocnych przymrozków.

Prace budowlane należy wykonywać zgodnie z zalecaną technologią producenta elementów murowych, przy zachowaniu zasad techniki budowlanej i BHP.

Wszystkie prace murarskie należy prowadzić przy bezdeszczowej pogodzie, niezbyt dużym nasłonecznieniu i słabym wietrze. W przypadku konieczności prowadzenia prac w warunkach niesprzyjających, należy zastosować odpowiednie osłony, ograniczające wpływ czynników atmosferycznych. W razie potrzeby, elementy murowe należy co pewien czas zwilżyć czystą wodą.

DANE TECHNICZNE


Proporcje mieszania na 25 kg suchego produktu	ok. 5 litra wody
Temperatura stosowania (otoczenie i podłoże)	od +5°C do +25°C
Czas przerwy w tłoczeniu zaprawy	do 20 min
Grubość warstwy	4 do 8 mm
Zużycie grubości 1 mm	ok. 1,5 kg/m ²
Uziarnienie	Do 2.5 mm
Reakcja na ogień	A1
Współczynnik przewodzenia ciepła	0,61 W/mK
Przyczepność do podłoża i symbol modelu pęknięcia	≥ 0,4 N/mm ²
Gęstość brutto w stanie suchym	ok. 1,6 kg/dm ³

www.hemerbau.de

Okres ważności:

12 miesięcy od daty produkcji

Data i partia produkcji na odwrocie worka

 16	
PHHD Jurex 08-300 Sokołów Podlaski, ul. Lipowa 99A, tel. 25 787 75 73 Zakład Produkcyjny: 07-100 Węgrów, ul. Strefowa 5	
Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: OBRZUTKA TYNKARSKA GLATT OT Numer deklaracji właściwości użytkowych: OC/1/2016	
EN 998-1 Zamierzone zastosowanie: zaprawa tynkarska produkowana w wytwórni, ogólnego przeznaczenia (GP) do zastosowania wewnętrznego na ścianach murowanych, stropach, słupach i ścianach działowych.	
Reakcja na ogień	A1
Przyczepność i symbol modelu pęknięcia, FP	≥ 0,4 N/mm ² FP: B
Współczynnik przewodzenia ciepła λ/Gęstość (wartość tabelaryczna, tablica A12, EN 1745)	0,61 W/m-K
Substancje niebezpieczne	Karta charakterystyki